

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«АС-СВЯЗЬ»  
(ООО «АС-СВЯЗЬ»)

ОКПД2 31.09.11.120

Группа Т77  
(ОКС 97.140)

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «АС-СВЯЗЬ»

С.А. Стерлядев



2022 г.

СТЕЛЛАЖИ И СТОЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ INFATEMP

Технические условия

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022

(Утверждены впервые)

Дата введения в действие – 2022–05–30  
Без ограничения срока действия.

РАЗРАБОТАНО: ООО «АС-СВЯЗЬ»

г. Пермь  
2022

ПОДГОТОВИТЬ  
23 МАЙ 2022  
скан  
ФЕДОРУ

ЭКЗЕМПЛЯР  
ООО «АС-СВЯЗЬ»  
614037, Пермский край, г. Пермь,  
ул. Рябиновая, д.11

|               |              |              |              |              |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Име. Не подл. | Подл. и дата | Взам. ине. № | Име. № дубл. | Подл. и дата |
|               |              |              |              |              |



# 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на стеллажи и стойки металлические INFATEMP (далее - стойки, продукция), представляющие собой напольные стойки для бесконтактного измерения температуры с ИК термометром, масками, перчатками, бахилами, дозатором антисептика для рук, информационными буклетами, которые предназначены для установки в торговых центрах, фуд-кортах, школах, офисах, предприятиях, фабриках, заводах и других общественных местах для установки на входе, контрольно-пропускном пункте.

Стойки выпускаются следующих моделей:

- INFATEMP ed1;
- INFATEMP ed2;
- INFATEMP ed3.

Климатическое исполнение стоек - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды – категория 4 по ГОСТ 15150 (для эксплуатации в помещениях (объемах) с искусственно регулируемыми климатическими условиями).

При выборе иных (дополнительных) областей и условий применения стоек, исходя из эксплуатационной целесообразности, следует руководствоваться указаниями настоящих технических условий и эксплуатационной документации (далее – ЭД).

Условное обозначение продукции состоит из наименования стойки в соответствии с настоящими техническими условиями и условного обозначения настоящих ТУ.

Пример записи обозначения продукции при заказе и в документации других изделий:

*«Стойка для бесконтактного измерения температуры INFATEMP ed1. ТУ 31.09.11-001-24383690-2022».*

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3 и устанавливают технические требования, правила приемки, методы испытаний продукции. Требования настоящих технических условий являются обязательными.

Перечень нормативно-технической документации, на которую даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в Приложении А.

|              |              |              |              |              |     |      |          |       |      |                               |      |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-----|------|----------|-------|------|-------------------------------|------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 31.09.11-001-24383690-2022 | Лист |
|              |              |              |              |              |     |      |          |       |      |                               | 3    |
|              |              |              |              |              |     |      |          |       |      |                               |      |
|              |              |              |              |              |     |      |          |       |      |                               |      |
|              |              |              |              |              |     |      |          |       |      |                               |      |



## 2 ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Общие положения

2.1.1 Стойки должны соответствовать требованиям ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции", ГОСТ 16371, настоящих ТУ и конструкторской документации, утверждённой в установленном порядке.

2.1.2 Стойки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих ТУ по рабочей документации предприятия-изготовителя.

2.1.3 Конструкция и механическая прочность стоек должны обеспечивать нормальные условия работы оборудования, установленного в них.

2.1.4 При постановке стоек на производство предприятие-изготовитель должно разработать проектную документацию в соответствии с ГОСТ 2.102 и ГОСТ Р 2.610.

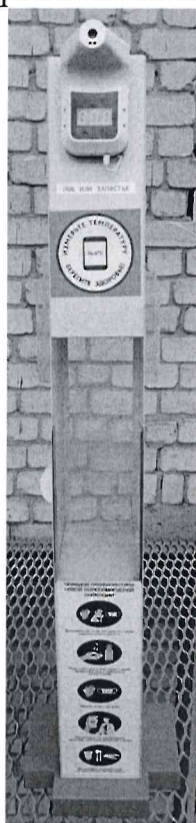
2.1.4 Механические свойства материалов элементов стоек должны обеспечивать возможность восприятия номинальных нагрузок с учетом условий эксплуатации стоек.

### 2.2 Технические параметры и характеристики

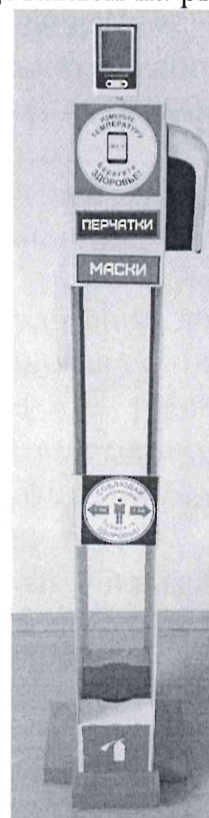
2.2.1 Внешний вид стоек различных моделей представлен на рис.1.



INFATEMP ed1



INFATEMP ed2



INFATEMP ed3

|              |              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|              |              |              |              |              |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|     |      |          |       |      |

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022

Лист

4



Рисунок 1. Внешний вид стоек

2.2.2 Пример оформления и комплектации стоек представлен на рис.2.

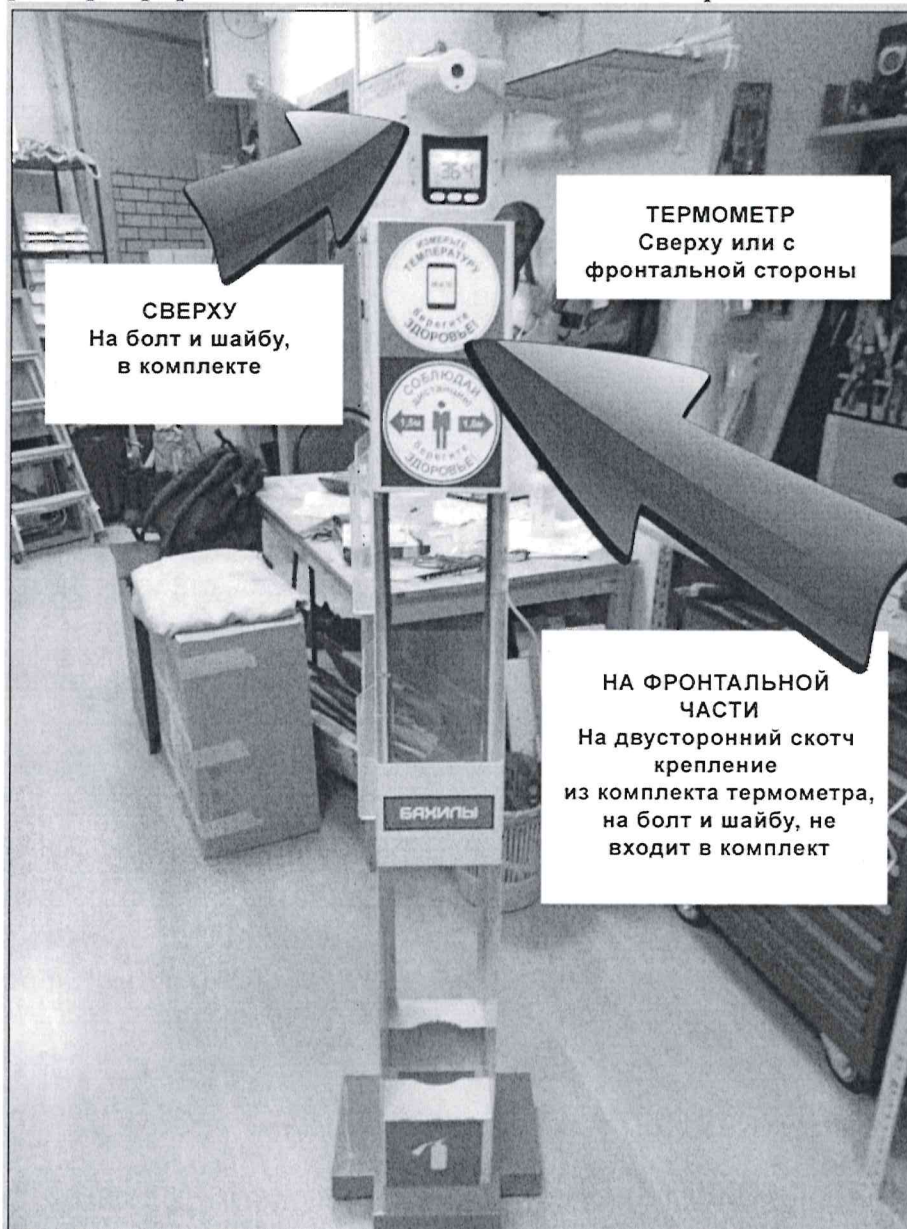


Рисунок 2. Пример оформления и комплектации стойки для бесконтактного измерения температуры INFATEMP.

2.2.3 Основные конструктивные размеры стоек определяются условиями заказа и требованиями технической документации.

2.2.4 Предельные отклонения от габаритных размеров стойки должны соответствовать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

| Габаритный размер, мм | Предельное отклонение, мм |
|-----------------------|---------------------------|
| Не более 1000 включ.  | $\pm 2,0$                 |
| От 1000 до 2200       | $\pm 3,0$                 |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ине. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Ине. № дубл. |
| Подп. и дата |              |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

2.2.5 Кривизна деталей стоек при сборке должна быть не более 1,5 мм на 1000 мм длины и составлять не более 0,2% общей длины.

2.2.6 Элементы стоек не должны иметь острых углов и кромок.

2.2.7 При эксплуатации стойки не должны выделять химические вещества, относящиеся к первому классу опасности, а содержание остальных веществ не должно превышать допустимые уровни миграции в воздушную среду по ТР ТС 025/2012. При выделении из стоек нескольких вредных химических веществ, обладающих суммацией действия, сумма отношений концентрации к их предельно допустимой концентрации не должна превышать единицу.

2.2.8 Стойки не должны создавать в помещении специфического запаха более 2 баллов.

2.2.9 На деталях стоек не допускаются трещины любого вида и расслоения, допускаются заусенцы не более 30% толщины металла.

2.2.10 Корпус стойки быть изготовлен из металла толщиной не более 2 мм.

2.2.11 Плита нижнего основания должна быть изготовлена из металла толщиной не менее 2 мм.

2.2.12 Количество скрепляющих болтов должно быть минимальным.

2.2.13 Применяемые сварочные материалы и технология сварки должны обеспечивать прочность сварного соединения не ниже нормативного значения временного сопротивления основного металла. Сварные швы должны быть выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ 14771, ГОСТ 11533, ГОСТ 11534, ГОСТ 5264, ГОСТ 23518, ГОСТ 15878.

2.2.14 Корпус стойки должен иметь лакокрасочное или порошковое покрытие.

Покрытия должны соответствовать условиям эксплуатации 1 по ГОСТ 9.303, а их виды и качество — ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.306.

Лакокрасочные покрытия должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.032:

- класс IV - для наружных поверхностей;
- класс III - для лицевых поверхностей;
- класс VI - для поверхностей, скрытых от обозрения посетителями.

Лакокрасочные покрытия должны быть устойчивыми к периодическим воздействиям бытовых моющих средств.

Цвет покрытия при необходимости определяют по Каталогу цветов RAL.

Допускается отсутствие покрытия, если металлические детали изготовлены из специальных коррозионно-стойких сплавов (например, нержавеющей стали и др.).

|              |  |
|--------------|--|
| Подп. и дата |  |
| Име. № дубл. |  |
| Взам. инв. № |  |
| Подп. и дата |  |
| Име. № подл. |  |

|     |      |          |       |      |                               |  |  |  |  |      |
|-----|------|----------|-------|------|-------------------------------|--|--|--|--|------|
|     |      |          |       |      |                               |  |  |  |  | Лист |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 31.09.11-001-24383690-2022 |  |  |  |  | 6    |



2.2.15 Крепежные изделия должны иметь защитное покрытие по ГОСТ 9.306.

2.2.16 В случае установки на стойку оборудования, работающего под напряжением, необходимо обеспечить защиту персонала от поражения электрическим током в соответствии с ПУЭ, конструкция стойки при этом заземления не требует.

Конструкция стойки требует обязательного заземления только в случае размещения на нем оборудования, для которого установлены требования защиты от электростатических явлений согласно ГОСТ Р 53734.5.1.

2.2.17 Провода и шлейфы должны быть надежно уложены, стянуты, закреплены стационарными креплениями к корпусу и защищены от несанкционированного доступа.

### 2.3 Требования к материалам и комплектующим изделиям

2.3.1 Материалы и комплектующие изделия должны иметь действующие сертификаты, паспорта или другие документы предприятия-изготовителя, подтверждающие их соответствие требованиям стандартов, нормативно-технической документации или технических условий. Допускается замена изготовителем материалов и покупных изделий, указанных в документации, другими, свойства и характеристики которых не ухудшают качества деталей и изделия в целом.

При отсутствии документов, подтверждающих качество материалов и сырья, все необходимые его испытания осуществляет предприятие-изготовитель.

2.3.2 Перед использованием материалы и покупные изделия должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

2.3.3 Конструкции и материалы, применяемые при изготовлении ИПРС, должны соответствовать требованиям проектной документации.

2.3.4 Конструкционные испытания стоек должны проводиться в соответствии с требованиями, установленными в проектной документации.

Характеристики материала должны оцениваться по требованиям, указанным в спецификации на изделие. Изготовление следует проверять и оценивать в соответствии с требованиями для указанного класса исполнения.

### 3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Стойки не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают вредного влияния на организм человека при

|              |  |
|--------------|--|
| Подп. и дата |  |
| Име. № дубл. |  |
| Взам. име. № |  |
| Подп. и дата |  |
| Име. № подл. |  |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|     |      |          |       |      |

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022

|      |
|------|
| Лист |
| 7    |



непосредственном контакте. Работа с ними не требует мер особых предосторожности.

2.2 Требования безопасности на производстве – по ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.3.002.

2.4 Рабочие места должны быть оборудованы согласно ГОСТ 12.2.061, ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

2.5 Лица, допущенные к работам на производстве, должны быть старше 18 лет и иметь профессиональную подготовку, соответствующую характеру работ.

2.6 Выполнение требований безопасности должно обеспечиваться соблюдением соответствующих инструкций и правил по технике безопасности при осуществлении работ. Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

2.7 Требования к электробезопасности на производстве – по ГОСТ Р 12.1.019.

Контроль требований электробезопасности – по ГОСТ 12.1.018.

2.8 Требования к пожарной безопасности на производстве – по ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.3.003. Помещения должны быть оснащены средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

2.8 Сварочные работы, нанесение покрытий и покраска должны проводиться в помещении, оснащённом приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СП 60.13330.2020, обеспечивающей состояние воздушной среды по ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 1.2.3685-21.

Методы контроля – по ГОСТ 12.1.016 и РД 52.18.595.

2.9 Для защиты от вредного воздействия применяют средства коллективной и индивидуальной защиты работающих по ГОСТ 12.4.011.

Персонал, занятый в производстве стоек, должен быть обеспечен спецодеждой из хлопчатобумажной ткани и индивидуальными защитными средствами: очками по ГОСТ 12.4.253, перчатками, респираторами типа «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028, а также противогазом марки А, БКФ или М с коробками марок СО белая и А коричневая по ГОСТ 12.4.121 для использования в аварийных ситуациях.

2.10 На рабочих местах должны быть обеспечены допустимые параметры микроклимата по СанПиН 1.2.3685-21:

температура воздуха, °С: 17-23 (в холодный период года);

18-27 (в теплый период года);

влажность воздуха 50-20%.

Общеобменная вытяжка принимается равной 0,5 от местной при скорости воздуха в вытяжной вентиляции 2 м/с.

2.11 Эквивалентный уровень звука в производственных помещениях должен быть не более 80 дБА в соответствии с требованиями СанПиН 1.2.3685-21.

|              |  |
|--------------|--|
| Подп. и дата |  |
| Инв. № дубл. |  |
| Взам. инв. № |  |
| Подп. и дата |  |
| Инв. № подл. |  |

|     |      |          |       |      |                               |      |
|-----|------|----------|-------|------|-------------------------------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 31.09.11-001-24383690-2022 | Лист |
|     |      |          |       |      |                               | 8    |

## 4 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 При хранении, транспортировании, эксплуатации и утилизации стойки и их составные части не выделяют в окружающую среду загрязняющих и ядовитых веществ, опасных в экологическом отношении.

4.2 Эксплуатация стоек в части требований охраны окружающей среды не требует особых мер предосторожности.

4.3 Непригодные к переработке отходы подлежат утилизации на предприятии-изготовителе в соответствии с порядком накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения промышленных отходов согласно Федерального закона «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» № 52-ФЗ от 30.03.1999, ст.22 и СанПиН 1.2.3685-21.

4.4 Отходы, образующиеся при производстве стоек, направляют на специализированные пункты по утилизации, невозвратную или вышедшую из употребления тару ликвидируют как основной отход или пускают в переработку.

## 5 КОМПЛЕКТНОСТЬ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

5.1 Стойки должны поставляться потребителю комплектно.

5.2 Состав комплекта

В состав основного комплекта стойки входят:

- стойка - 1 шт.;
- описание стойки - 1 шт.
- Магниты на стойку:  
«Дистанция» - 1 шт.;
- «Температура» - 1 шт.

В состав дополнительного комплекта могут входить:

- термометр, определенный условиями заказа, в составе:  
термометр - 1 шт.;
- провод питания без вилки TYPE C / USB - 1 шт.;
- разъем для вывода сигнала I/O относительно установленного вручную значения пограничного уровня температуры - 1 шт.;
- крепление для двустороннего скотча при установке на фронтальную часть стойки – 1 шт.;
- дюбель и саморез - 1 комплект,
- механический или автоматический диспенсер для антисептика для рук - 1 шт.;
- блок розеток 220V - 1 шт.;

|              |  |
|--------------|--|
| Име. № подл. |  |
| Подп. и дата |  |
| Взам. инв. № |  |
| Име. № дубл. |  |
| Подп. и дата |  |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|      |      |          |       |      |

**ТУ 31.09.11-001-24383690-2022**

Лист

9



- автоматический автоинформатор о необходимости провести контроль температуры, обработки рук, защиты органов дыхания, соблюдения правил пожарной безопасности и мер анти COVID характера - 1 шт.;

- контейнер для перчаток - 1 шт.;

- контейнер для масок - 1 шт.;

- Магниты на стойку:

«Маски» - 1 шт.;

«Перчатки» - 1 шт.;

«Бахилы» - 1 шт.;

- крепежные изделия для крепления контейнеров - 1 комплект;

- крепежные изделия для крепления термометра - 1 комплект;

- огнетушитель - 1 шт.

5.3 Состав комплекта стоек (объем, порядок поставки, эксплуатационная документация) устанавливаются по согласованию с заказчиком и указывают в заказе (договоре) на поставку стоек.

## 6 МАРКИРОВКА

6.1 Маркировка стоек должна соответствовать требованиям настоящих ТУ и содержать все сведения, необходимые для их правильной эксплуатации в соответствии с установленными требованиями безопасности.

6.2 Маркировка стоек для целей их однозначной идентификации должна содержать следующие обязательные сведения:

- товарный знак и/или наименование изготовителя;

- наименование;

- параметры электрического питания;

- дату изготовления (месяц : год);

- обозначение настоящих ТУ.

В случае проведения сертификации на стойку должна быть нанесена маркировка Знака соответствия по ГОСТ Р 50460.

Допускается информацию о дате изготовления стоек и обозначении настоящих технических условий не наносить на табличку, а включать в технический паспорт.

6.3 Маркировка разъемов, выводов, блока розеток должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.0.

6.4 Выбор мест нанесения предупредительных надписей, знаков и т.п. должен обеспечивать удобство и безопасность при эксплуатации изделий, в том числе в возможных аварийных условиях и режимах.

Знаки, применяемые при выполнении предупредительных надписей, сигналов и табличек, должны выполняться по ГОСТ 12.4.026.

6.5 Маркировка должна быть выполнена в виде заводской таблички согласно требованиям ГОСТ 12969.

|              |              |              |              |              |     |      |          |       |      |                               |      |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-----|------|----------|-------|------|-------------------------------|------|
| Име. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Име. № дубл. | Подп. и дата | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 31.09.11-001-24383690-2022 | Лист |
|              |              |              |              |              |     |      |          |       |      |                               | 10   |



6.6 Содержание, место и способ нанесения маркировки тары должны быть выбраны согласно ГОСТ 14192 с условием обеспечения сохраняемости изделия во всех установленных условиях транспортирования и хранения.

6.7 На каждой единице потребительской тары должен быть надежно закреплен ярлык, содержащий все сведения для целей идентификации изделия согласно указаниям. Форма ярлыка не регламентируется.

6.8 Выбранные способы выполнения маркировки должны исключать возможность ее осыпания, расплывания и выцветания в течение действия установленного показателя долговечности изделия во всех регламентированных условиях.

6.9 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192, с указанием манипуляционных знаков «Хрупкое. Осторожно» и «Беречь от влаги», «Верх, не кантовать», «Высота штабелирования» и сведений о допустимых условиях хранения по ГОСТ 15150.

6.10 На тару для транспортирования и хранения должны быть нанесены манипуляционные знаки 11, 18 по ГОСТ 14192.

6.11 Обозначение условий хранения и другие дополнительные надписи следует наносить на тару или ярлык в местах, свободных от транспортной маркировки.

6.12 Маркировка стоек, предназначенных для отправки в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, – по ГОСТ 15846.

## 7 УПАКОВКА

7.1 Упаковка стоек должна соответствовать требованиям настоящих ТУ.

7.2 Упаковка стоек в общем случае должна включать следующие части:  
 - внутреннюю упаковку (тару потребительскую);  
 - тару транспортную;  
 - материалы и элементы, применяемые с целью исключения перемещения изделий в упаковке/таре, тары на транспортных средствах, обеспечения удобства и безопасности выполнения погрузочно-разгрузочных работ при транспортировании и хранении.

7.3 Упаковка стоек должна быть выбрана/разработана в соответствии с условиями обеспечения сохраняемости изделия во всех регламентируемых условиях его транспортирования и хранения.

7.4 Упаковка стоек должна быть выполнена в соответствии с правилами, установленными в технической документации.

7.5 В качестве транспортной тары должны применяться ящики из влагостойкого гофрированного картона по НТД изготовителя.

7.6 Упаковка должна обеспечивать сохраняемость, качество и эксплуатационные свойства изделий при их транспортировании и хранении.

|              |              |
|--------------|--------------|
| Име. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Име. № дубл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

|     |      |          |       |      |                                      |      |
|-----|------|----------|-------|------|--------------------------------------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | <b>ТУ 31.09.11-001-24383690-2022</b> | Лист |
|     |      |          |       |      |                                      | 11   |

7.7 Допускаются по согласованию с заказчиком другие виды упаковки.

## 8 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

8.1 Для проверки соответствия стоек требованиям настоящих технических условий и конструкторской документации должны проводиться приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

8.2 Входной контроль комплектующих материалов должен проводиться согласно утвержденным перечням комплектующих материалов и изделий, подлежащих входному контролю, и ГОСТ 24297.

8.3 Приемо-сдаточные испытания.

8.3.1 Приемо-сдаточным испытаниям должна подвергаться каждая стойка.

8.3.2 Программа проведения приемо-сдаточных испытаний включает проведение следующих мероприятий:

- проверка комплектности и качества рабочей конструкторской и эксплуатационной документации;
- проверка комплектности;
- проверка наличия и правильности маркировки;
- проверка отсутствия механических повреждений;
- проверка механической безопасности;
- проверка качества поверхности;
- проверка качества покрытия;
- проверка габаритных размеров;
- проверка массы изделий;
- проверка электробезопасности;
- проверка упаковки.

8.3.3 Детали, сборочные единицы и стойки в целом, не выдержавшие испытания, возвращают для устранения дефектов и причин их возникновения, проверки и повторного предъявления на приемо-сдаточные испытания. Если устранение дефекта не влечет за собой изменения уже проверенных при испытаниях параметров стойки, допускается проведение повторных испытаний только по пунктам, по которым установлено несоответствие требованиям технических условий. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

8.4 Периодические испытания

8.4.1 Периодическим испытаниям на соответствие требованиям настоящих технических условий должна подвергаться стойка, прошедшая приемо-сдаточные испытания.

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ине. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Ине. № дубл. |
| Подп. и дата |              |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022



8.4.2 Периодические испытания проводятся один раз в 3 года в объеме одной стойки по программе испытаний, разработанной предприятием-изготовителем.

8.4.3 Результаты периодических испытаний оформляются актом по ГОСТ 15.309.

8.5 Типовые испытания.

8.5.1 Типовые испытания проводят с целью оценки эффективности и целесообразности предлагаемых изменений конструкции стоек и (или) технологии их изготовления, которые могут повлиять на технические характеристики стоек и их эксплуатацию.

8.5.2 Типовые испытания проводят на стойке, в конструкцию или технологию изготовления которой на основании временных документов внесены предлагаемые изменения.

8.5.3 Необходимость проведения типовых испытаний определяет изготовитель.

8.5.4 Типовые испытания проводит предприятие-изготовитель с привлечением (при необходимости) специализированных испытательных организаций и (или) лабораторий и потребителей.

8.5.4 Типовые испытания проводят по программе, разработанной изготовителем с учетом сущности предлагаемых изменений; результаты типовых испытаний оформляют актом (отчетом), к которому прикладываются протоколы по проведенным видам проверок и испытаний.

8.5.5 Если эффективность предлагаемых изменений подтверждена положительными результатами типовых испытаний, то эти изменения вносят в конструкторскую и технологическую документацию в установленном порядке.

## 9 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

9.1 Проверка комплектности рабочей конструкторской и эксплуатационной документации производится путём сравнения имеющихся документов со спецификацией. Проверка качества указанной документации проводится на соответствие её требованиям ГОСТ 15.309. ГОСТ Р 15.301, ГОСТ Р 2.106.

9.2 Проверка комплектности стойки проводится путем сравнения количества имеющихся в наличии комплектующих с указанными в рабочей конструкторской и эксплуатационной документации.

9.3 Проверка отсутствия механических повреждений, вмятин, выбоин и др. дефектов; требования механической безопасности: проверка отсутствия острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей с неровностями, а также следов коррозии проводятся посредством наружного осмотра. Данных дефектов быть не должно.

|      |         |              |              |              |              |
|------|---------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Изн. | № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|      |         |              |              |              |              |
|      |         |              |              |              |              |
|      |         |              |              |              |              |
|      |         |              |              |              |              |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изн. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|      |      |          |       |      |

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022

Лист

13



9.4 Маркировка в виде прямоугольных табличек должна быть выполнена согласно ГОСТ 12969 и ГОСТ 12971 и включать сведения, указанные в разделе 6 настоящих технических условий.

9.5 Габаритные размеры изделия проверяются путем обмера стойки рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 1,0 мм и длиной до 2 м в соответствии с требованиями сборочного чертежа.

9.6 Определение массы каждой стойки производится на статических весах.

9.7 Контроль качества поверхности на наличие плен, закатов, расслоений, рисок, трещин, снижающих качество и ухудшающих товарный вид изделия, проводится путём визуального осмотра.

9.8 Проверка качества покрытия проводится путем сопоставления объёма и качества выполненной работы с требованиями рабочей конструкторской документации. Видимых повреждений окраски быть не должно.

9.9 Проверка электробезопасности (исправности устройства заземления, а именно: отсутствие следов коррозии, отсутствие повреждения резьбы), целостность проводов) проводится наружным осмотром.

9.10 Каждая стойка упаковывается в тару, изготовленную по документации предприятия-изготовителя согласно требованиям действующих стандартов. Эксплуатационная документация упаковывается в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 и уложена в тару со стойкой. Крепление упакованного оборудования должно исключать его смещение, повреждение или падение при хранении и транспортировке. Правильность и целостность упаковки проверяется наружным осмотром.

9.11 Результаты испытаний считаются положительными, если оборудование испытано в полном объеме приемо-сдаточных испытаний и соответствуют всем требованиям технической документации изготовителя, действующих российских государственных стандартов.

9.12 Требования безопасности при проведении испытаний.

При проведении испытаний:

- запрещается проводить любую доработку оборудования;
- контрольно-измерительные приборы должны иметь сертификаты об утверждении типов средств измерений, поверены и исправны.

## 10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Транспортирование стоек допускается проводить транспортом всех видов в крытых транспортных средствах (железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах, трюмах и т.д.) в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.) при температуре воздуха от минус 15° до плюс 55°С.

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ине. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Ине. № дубл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022

Лист

14

При транспортировании самолетом стойки должны быть размещены в отапливаемых герметизированных отсеках

При транспортировании должна быть исключена возможность перемещения устройств внутри транспортных средств.

10.2 Погрузочно-разгрузочные работы должны осуществляться с учётом маркировки по ГОСТ 14192.

10.3 Хранение стоек должно осуществляться в упакованном виде в закрытых помещениях (хранилищах) при следующих условиях хранения:

- температура воздуха от минус 10° до плюс 50°С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре до плюс 35°С;

- воздух в помещении для хранения не должен содержать паров кислот, щелочей и других химически агрессивных смесей.

10.4 Складирование стоек рекомендуется осуществлять на стеллажах в один ряд.

10.5 В помещениях для хранения стоек содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию, не должно превышать содержание коррозионно-активных агентов для атмосферы типа 1 по ГОСТ 15150

10.6 Максимальный срок хранения - два года.

## 11 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

11.1 Стойки устанавливают, монтируют и эксплуатируют в условиях и порядке, указанных в эксплуатационной документации и настоящих технических условиях.

11.2 При перерывах в работе более 3 месяцев стойки должны быть законсервированы в соответствии с эксплуатационной документацией.

## 12 УТИЛИЗАЦИЯ

12.1 Отходы продукции и забракованные стойки направляют на специализированные пункты по утилизации.

12.2 Невозвратную потребительскую и транспортную тару утилизируют захоронением на специализированных полигонах.

12.3 Вопросы утилизации и ликвидации отходов следует согласовывать с региональными комитетами охраны окружающей среды и природных ресурсов, органами санитарно-эпидемиологического надзора, а также руководствоваться СанПиН 2.1.3684-21.

|     |      |          |       |      |              |              |              |              |              |
|-----|------|----------|-------|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Име. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Име. № дубл. | Подп. и дата |
|-----|------|----------|-------|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022

Лист

15



### 13 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие стоек требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и указаний по эксплуатации.

13.2 Гарантийный срок эксплуатации – 2 года с даты отгрузки.

13.3 Срок хранения стеллажа в упаковке и консервации изготовителя – 1 год с даты упаковывания.

13.4 Изготовитель не гарантирует соответствие стоек требованиям настоящих технических условий при несанкционированном изменении конструкции потребителем без согласования с изготовителем.

|              |              |              |              |              |                               |  |  |  |  |      |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------------------------|--|--|--|--|------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | ТУ 31.09.11-001-24383690-2022 |  |  |  |  | Лист |
|              |              |              |              |              |                               |  |  |  |  | 16   |
| Изм          | Лист         | № докум.     | Подп.        | Дата         |                               |  |  |  |  |      |



**Приложение А**  
(справочное)

**Перечень документов,  
на которые даны ссылки в технических условиях**

| Обозначение документа                      | Наименование документа   |
|--|--|
| ТР ТС 025/2012                             | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности мебельной продукции"   |
| 52-ФЗ                                      | Федеральный закон «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» (с изменениями на 2 июля 2021 года) (редакция, действующая с 1 января 2022 года) от 30 марта 1999 №52-ФЗ |
| ГОСТ Р 1.3-2018                            | Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению                                       |
| ГОСТ Р 2.106-2019                          | Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Текстовые документы  |
| ГОСТ Р 2.610-2019                          | Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Правила выполнения эксплуатационных документов (Переиздание)   |
| ГОСТ Р 15.301-2016                         | Система разработки и постановки продукции на производство (СРПП). Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство     |
| ГОСТ Р 50460-92                            | Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования (Переиздание)   |
| ГОСТ Р 53734.5.3-2013 (МЭК 61340-5-3:2010) | Электростатика. Защита электронных устройств от электростатических явлений. Требования к упаковке изделий, чувствительных к электростатическим разрядам (Переиздание)              |
| ГОСТ 2.102-2013                            | Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Виды и комплектность конструкторских документов (с Поправками)   |
| ГОСТ 9.032-74                              | Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения (с Изменениями N 1-4)                                   |
| ГОСТ 9.301-86                              | Единая система защиты от коррозии и старения   |

|               |              |
|---------------|--------------|
| Инов. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. №  | Подп. и дата |
| Инв. № дубл.  | Подп. и дата |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

**ТУ 31.09.11-001-24383690-2022**

Лист

17

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | (ЕСЗКС). Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования (с Изменениями N 1, 2)   |
| ГОСТ 9.303-84      | Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору (с Изменениями N 1, 2, 3, 4) |
| ГОСТ 9.306-85      | Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения (с Изменениями N 1, 2, 3)                  |
| ГОСТ 12.0.004-2015 | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Организация обучения безопасности труда. Общие положения (с Поправкой)  |
| ГОСТ 12.1.004-91   | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная безопасность. Общие требования (с Изменением N 1)  |
| ГОСТ 12.1.005-88   | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны (с Изменением N 1)                                      |
| ГОСТ 12.1.016-79   | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерения концентраций вредных веществ (с Изменением N 1)                   |
| ГОСТ 12.1.018-93   | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования   |
| ГОСТ 12.1.019-2017 | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты (с Поправкой)   |
| ГОСТ 12.2.003-91   | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.007.0-75 | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Изделия электротехнические. Общие требования безопасности (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)                                  |
| ГОСТ 12.2.032-78   | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования  |
| ГОСТ 12.2.033-78   | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования  |
| ГОСТ 12.2.061-81   | Система стандартов безопасности труда (ССБТ).   |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ине. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Ине. № дубл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022

Лист

18



|                                  |   |
|----------------------------------|---|
|                                  | Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам   |
| ГОСТ 12.3.002-2014               | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы производственные. Общие требования безопасности (с Поправкой)  |
| ГОСТ 12.4.009-83                 | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание (с Изменением N 1)   |
| ГОСТ 12.4.011-89                 | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация  |
| ГОСТ 12.4.021-75                 | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Системы вентиляционные. Общие требования (с Изменением N 1)   |
| ГОСТ 12.4.026-2015               | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний (с Поправками, с Изменением N 1) |
| ГОСТ 12.4.028-76                 | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия (с Изменениями N 1, 2)   |
| ГОСТ 12.4.121-2015               | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия (с Поправками)   |
| ГОСТ 12.4.253-2013 (EN 166:2002) | Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования (Издание с Поправкой)   |
| ГОСТ 15.309-98                   | Система разработки и постановки продукции на производство (СРПП). Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения   |
| ГОСТ 5264-80                     | Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением N 1)  |
| ГОСТ 7502-98                     | Рулетки измерительные металлические. Технические условия  |
| ГОСТ 10354-82                    | Пленка полиэтиленовая. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)  |
| ГОСТ 11533-75                    | Автоматическая и полуавтоматическая дуговая сварка под флюсом. Соединения сварные под   |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Ине. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Подп. и дата |
| Инв. № дубл. | Подп. и дата |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022

Лист

19

|                    |  |
|--------------------|--|
|                    | острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением N 1)   |
| ГОСТ 11534-75      | Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением N 1)   |
| ГОСТ 12969-67      | Таблички для машин и приборов. Технические требования (с Изменениями N 1, 2)   |
| ГОСТ 12971-67      | Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры (с Изменениями N 1, 2)  |
| ГОСТ 14192-96      | Маркировка грузов (с Изменениями N 1, 2, 3)  |
| ГОСТ 14771-76      | Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменениями N 1, 2, 3)   |
| ГОСТ 15150-69      | Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5) |
| ГОСТ 15846-2002    | Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение  |
| ГОСТ 15878-79      | Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры   |
| ГОСТ 16371-2014    | Мебель. Общие технические условия (Переиздание)  |
| ГОСТ 23518-79      | Дуговая сварка в защитных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры  |
| ГОСТ 24297-2013    | Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля (с Поправкой)  |
| ПУЭ                | Правила устройства электроустановок  |
| РД 52.18.595-96    | Федеральный перечень Методик выполнения измерений, допущенных к применению при выполнении работ в области мониторинга загрязнения окружающей природной среды (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)  |
| СанПиН 1.2.3685-21 | "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания"  |
| СанПиН 2.1.3684-21 | "Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских  |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Име. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Подп. и дата |
| Име. № дубл. | Подп. и дата |
| Име. № инв.  | Подп. и дата |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022



|                  |   |
|------------------|---|
|                  | поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий" (с изменениями на 14 февраля 2022 года) |
| СП 60.13330.2020 | Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха СНиП 41-01-2003 (с Поправкой)   |

|              |              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ине. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Ине. № дубл. | Подп. и дата |
|              |              |              |              |              |

|     |      |          |       |      |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|     |      |          |       |      |

ТУ 31.09.11-001-24383690-2022

Лист

21

